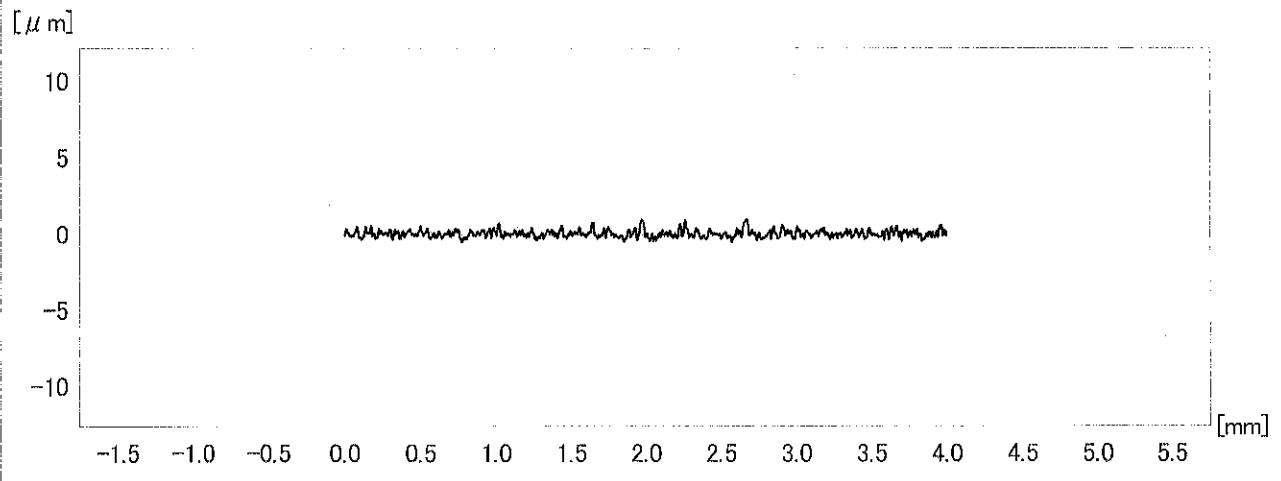


表面性状測定結果

管理番号	品名	ワイヤーカット試験片	測定開始日時	2025/07/09 9:24:02
図面番号	試験片-極細目	No. 1	測定者	桐山

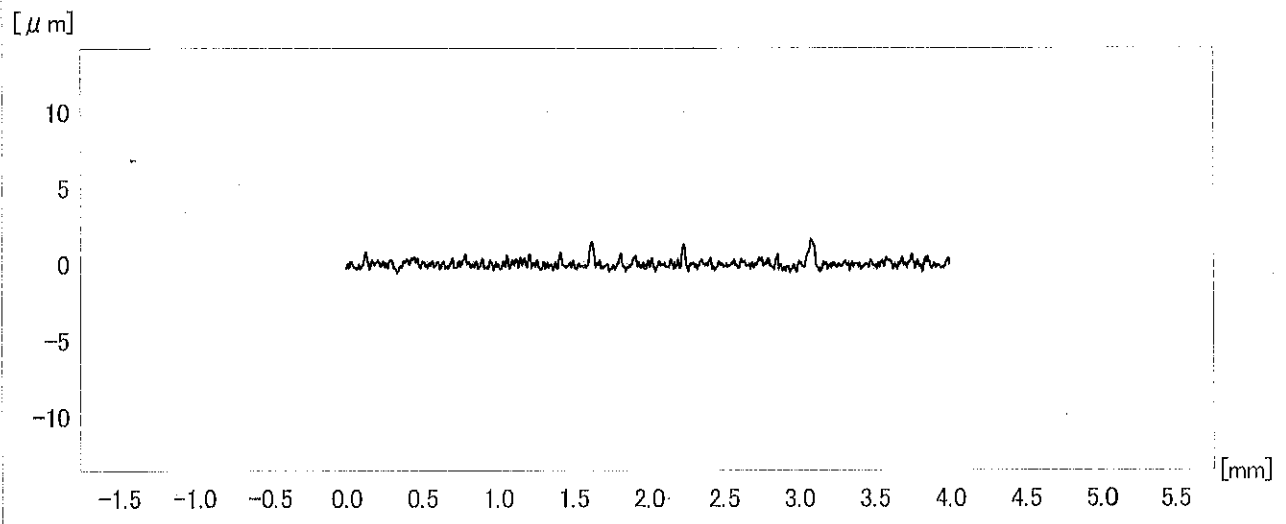
測定機	FORMTRACER Avant	測定速度	200 μ m/sec	スタイラス半径補正	2.000 μ m
測定長さ(X)	4800.0 μ m	Z軸レンジ	800.0 μ m		
測定ピッチ	0.5 μ m	サンプリング方法	X軸ピッチ		
規格	JISB0601:2013	λ_s	0.0025mm	後走	0.4mm
基準長さ	0.8mm	フィルタ種別	JISB0634(Gaussian) 補正	コーニク補正	全体
区間数	5	評価長さ	4.0mm		
λ_c	0.8mm	助走	0.4mm		

曲線=R - 箇所=[1] X倍率: x20 Z倍率: x2000 <極細目-横方向>



測定内容	測定値	測定内容	測定値	測定内容	測定値
粗さ解析<極細目-横方向>	Ra	0.1816 μ m	Rz	1.2524 μ m	

曲線=R - 箇所=[1] X倍率: x20 Z倍率: x2000 <極細目-縦方向>



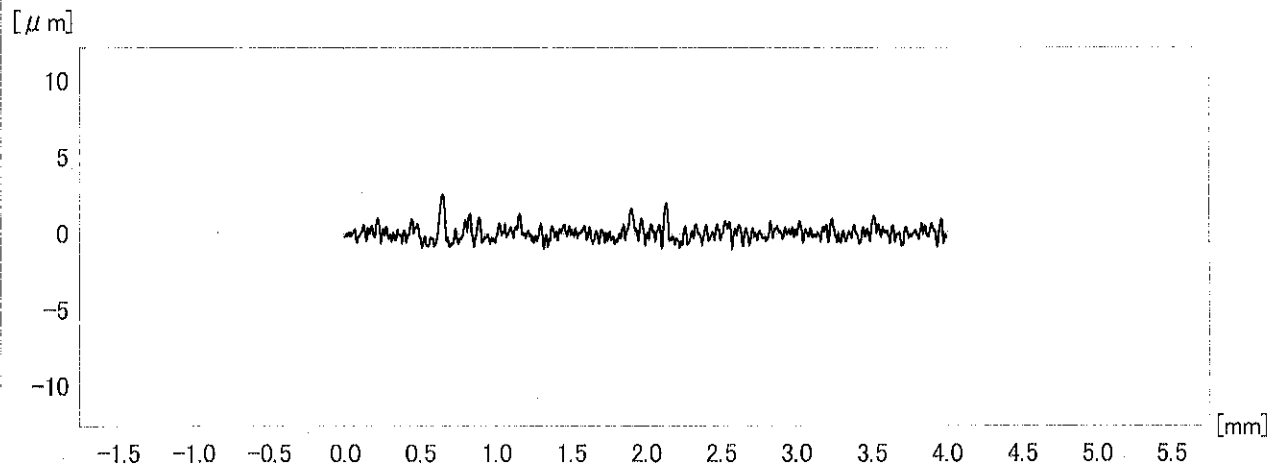
測定内容	測定値	測定内容	測定値	測定内容	測定値
粗さ解析<極細目-縦方向>	Ra	0.2092 μ m	Rz	1.5903 μ m	

表面性状測定結果

管理番号	品名	ワイヤーカット試験片	測定開始日時	2025/07/09 9:19:01
図面番号	試験片-細目	No. 1	測定者	桐山

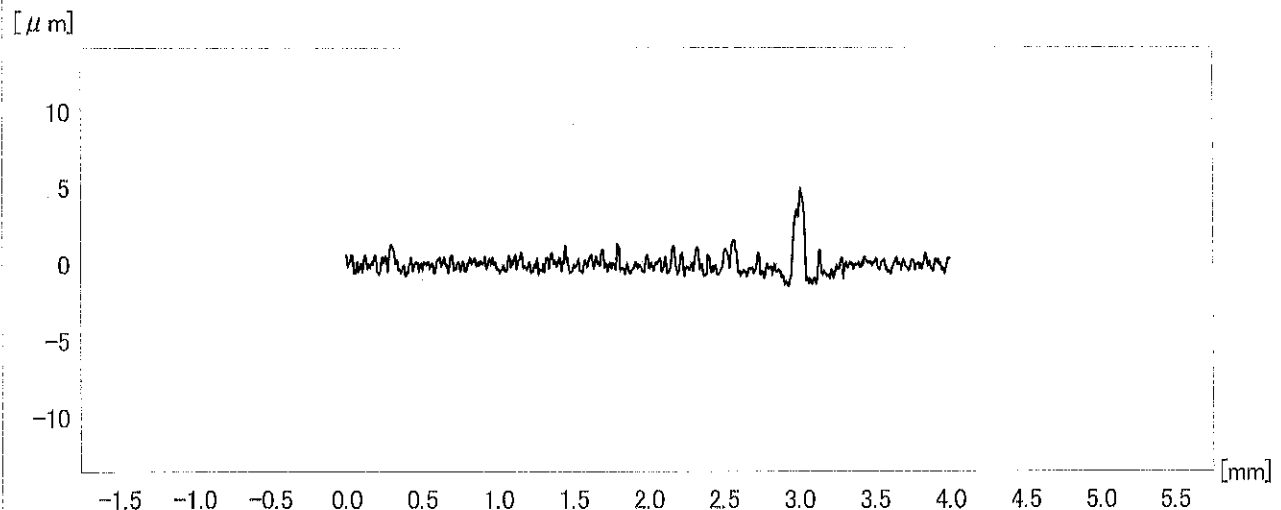
測定機	FORMTRACER Avant	測定速度	200 μ m/sec	スタイラス半径補正	2.000 μ m
測定長さ(X)	4800.0 μ m	Z軸レンジ	800.0 μ m		
測定ピッチ	0.5 μ m	サンプリング方法	X軸ピッチ		
規格	JISB0601:2013	λ s	0.0025mm	後走	0.4mm
基準長さ	0.8mm	フィルタ種別	JISB0634(Gaussian) 補正	コーニック補正	全体
区間数	5	評価長さ	4.0mm		
λ c	0.8mm	助走	0.4mm		

曲線=R - 箇所=[1] X倍率: x20 Z倍率: x2000 <細目-横方向>



測定内容	測定値	測定内容	測定値	測定内容	測定値
粗さ解析<細目-横方向>	Ra	0.3571 μ m	Rz	2.5287 μ m	

曲線=R - 箇所=[1] X倍率: x20 Z倍率: x2000 <細目-縦方向>



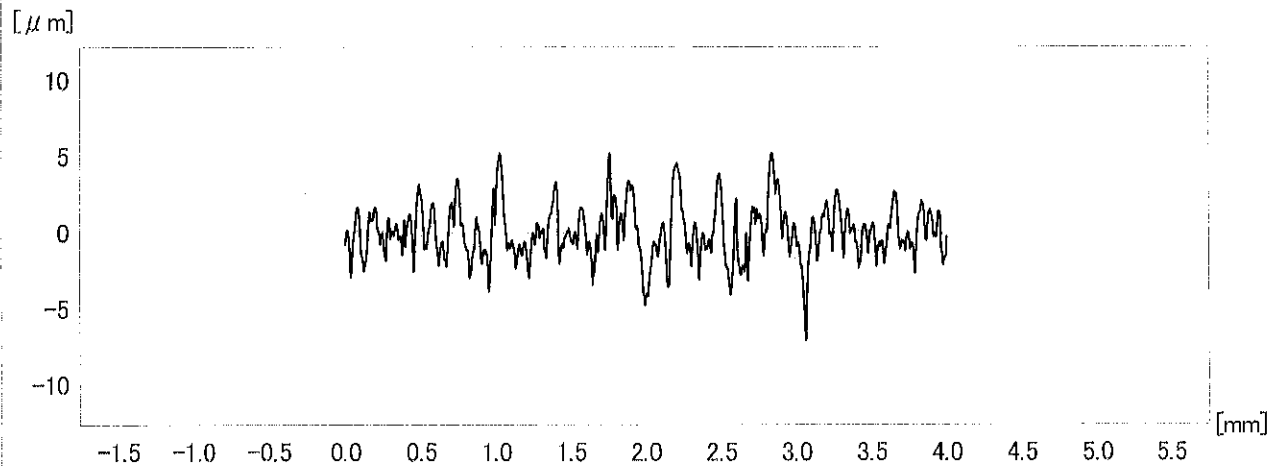
測定内容	測定値	測定内容	測定値	測定内容	測定値
粗さ解析<細目-縦方向>	Ra	0.4186 μ m	Rz	2.8488 μ m	

表面性状測定結果

管理番号	品名	ワイヤーカット試験片	測定開始日時	2025/07/09 9:14:43
図面番号	試験片-中目	No. 1	測定者	桐山

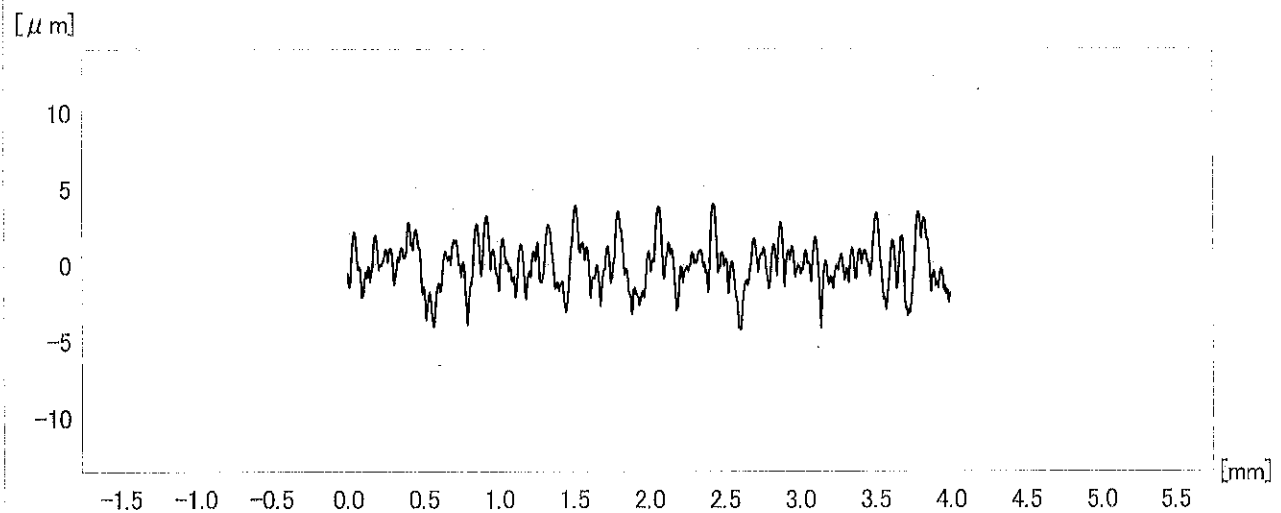
測定機	FORMTRACER Avant	測定速度	200 μ m/sec	スタイラス半径補正	2.000 μ m
測定長さ(X)	4800.0 μ m	Z軸レンジ	800.0 μ m		
測定ピッチ	0.5 μ m	サンプリング方法	X軸ピッチ		
規格	JISB0601:2013	λ s	0.0025mm	後走	0.4mm
基準長さ	0.8mm	フィルタ種別	JISB0634(Gaussian) 補正	コーニック補正	全体
区間数	5	評価長さ	4.0mm		
λ c	0.8mm	助走	0.4mm		

曲線=R - 箇所=[1] X倍率: x20 Z倍率: x2000 <中目-横方向>



測定内容	測定値	測定内容	測定値	測定内容	測定値
粗さ解析<中目-横方向>	Ra	1.3882 μ m	Rz	8.6739 μ m	

曲線=R - 箇所=[1] X倍率: x20 Z倍率: x2000 <中目-縦方向>



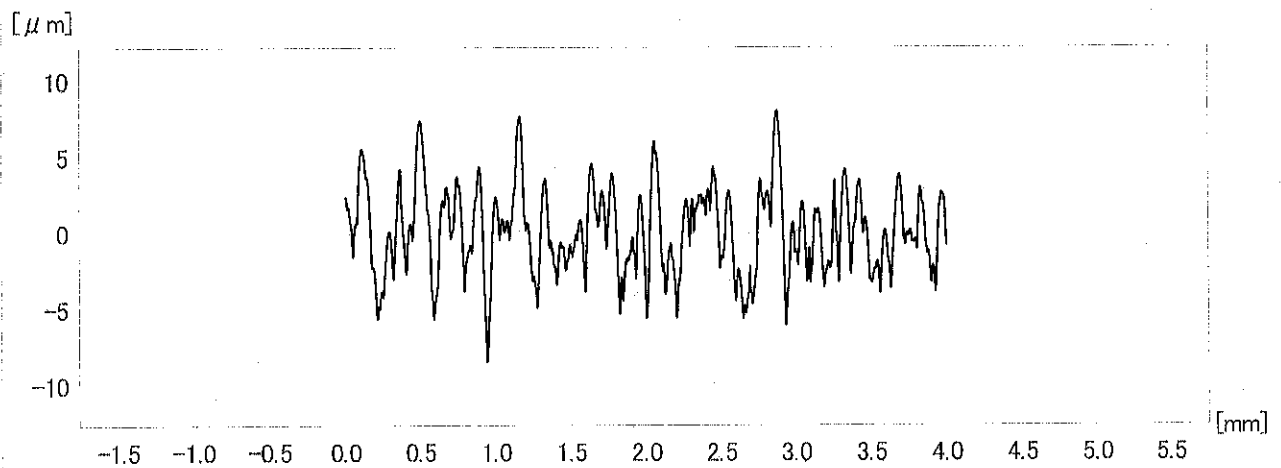
測定内容	測定値	測定内容	測定値	測定内容	測定値
粗さ解析<中目-縦方向>	Ra	1.2137 μ m	Rz	7.2238 μ m	

表面性状測定結果

管理番号	品名	ワイヤーカット試験片	測定開始日時	2025/07/09 9:04:10
図面番号	試験片-粗目	No. 1	測定者	桐山

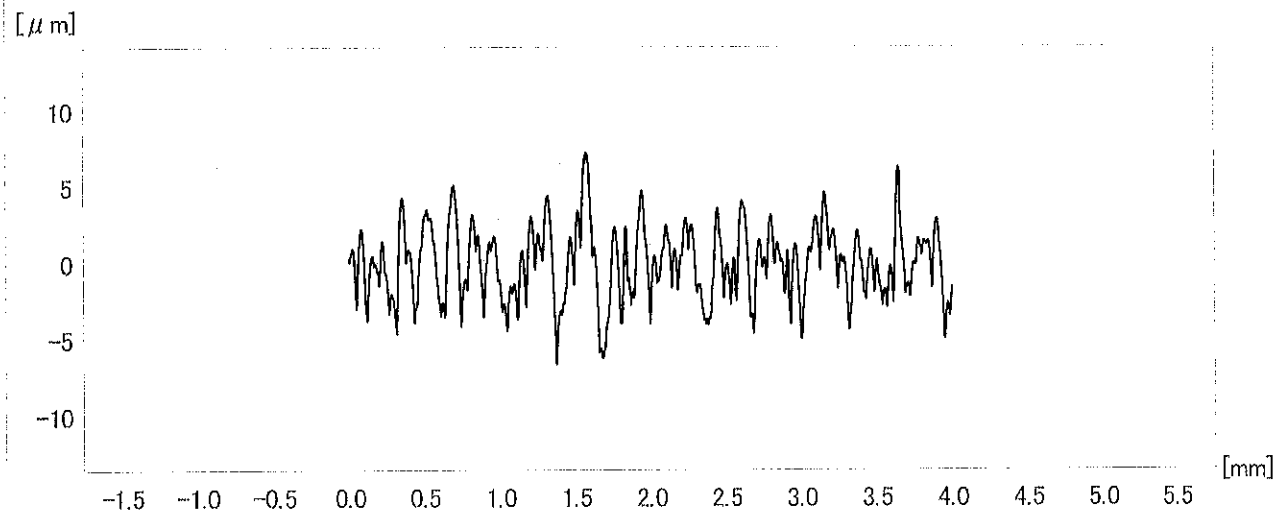
測定機	FORMTRACER Avant	測定速度	200 μ m/sec	スタイラス半径補正	2.000 μ m
測定長さ(X)	4800.0 μ m	Z軸レンジ	800.0 μ m		
測定ピッチ	0.5 μ m	サンプリング方法	X軸ピッチ		
規格	JISB0601:2013	λ s	0.0025mm	後走	0.4mm
基準長さ	0.8mm	フィルタ種別	JISB0634(Gaussian) 補正	コーニック補正	全体
区間数	5	評価長さ	4.0mm		
λ c	0.8mm	助走	0.4mm		

曲線=R - 箇所=[1] X倍率: x20 Z倍率: x2000 <粗目 横方向>



測定内容	測定値	測定内容	測定値	測定内容	測定値
粗さ解析<粗目 横方向>	Ra	2.2852 μ m	Rz	12.6056 μ m	

曲線=R - 箇所=[1] X倍率: x20 Z倍率: x2000 <粗目 縦方向>



測定内容	測定値	測定内容	測定値	測定内容	測定値
粗さ解析<粗目 縦方向>	Ra	1.9075 μ m	Rz	11.0679 μ m	