部品名	表面粗さ用ブロック	算出規格	JIS-'01規格	
品種名	1stcut	測定種別	粗さ測定	
コメント1 コメント2 日付 時間	20/11/24 13:33:22	測定長さ カットオフ波長 測定レンジ 測定速度	8. Omm Ο. 8mm ±32. Ομπ Ο. 3mm/s	
測定者名 ロット番号	KISTEC 阿部	別と述及 カットオフ種別 傾斜補正	がウシアン 最小二乗直線補正	
サンプル番号	32			
Ra	3.0719 μ m			
Rz	19.4509 <i>μ</i> m			

Rz	14.3989	-			
Ra	2.2496	<u>и</u> m			
時間 測定者名 ロット番号 サンプル番号	13:35:39 KISTEC 阿部 34	測定i カッ 傾斜i	トオフ種別	O. 3mm/s ガウシアン 最小二乗直線補正	
コメント1 コメント2 日付	20/11/24	測定	トオフ波長 レンジ	8. Omm O. 8 mm \pm 3 2. O μ m	
部品名 品種名	表面粗さ用ブロック 2ndcut	算出 , 測定和		JIS-'01規格 粗さ測定	
A. D. A.		Lots 11.4	40.16	110 / 04+12-15	

部品名	表面粗さ用ブロック		算出規格	JIS-'01規格	
品種名	3rdcut		測定種別	粗さ測定	
コメント1			測定長さ	8. Omm	
コメント2			カットオフ波長	O. 8 mm	
日付	20/11/24		測定レンジ	\pm 3 2. O μ m	
時間	13:36:34		測定速度	O. 3 mm/s	
測定者名	KISTEC 阿部		カットオフ種別	ガウシアン	
ロット番号			傾斜補正	最小二乗直線補正	
サンプル番号	35				
Ra		0.7465 <i>μ</i> m	•		
Rz		$5.5482~\mu$ m			

部品名	表面粗さ用ブロック		算出規格	JIS-'01規格	
品種名	4thcut		測定種別	粗さ測定	
コメント1 コメント2 日付 時間 測定者名 ロット番号	20/11/24 13:37:31 KISTEC 阿部		測定長さ カットオフ波長 測定レンジ 測定速度 カットオフ種別 傾斜補正	8. Omm O. 8mm ±32. Oμm O. 3mm/s ガウシアン 最小二乗直線補正	
サンプル番号	36				
Ra		0. 5948	μ m		
Rz		4. 4959	μ m		